

中华人民共和国

国家标准

GB 2350—80

液压气动系统及元件
—— 活塞杆螺纹型式和尺寸系列

本标准适用于以液压油（或压缩空气）为工作介质的液压缸气缸活塞杆螺纹。

活塞杆螺纹系指液压缸气缸活塞杆的外部连接螺纹。

1 活塞杆螺纹型式：

活塞杆螺纹有三种型式，如图1、2、3所示：

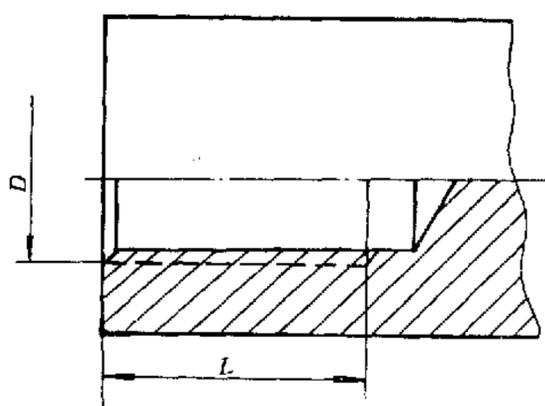


图1 内螺纹

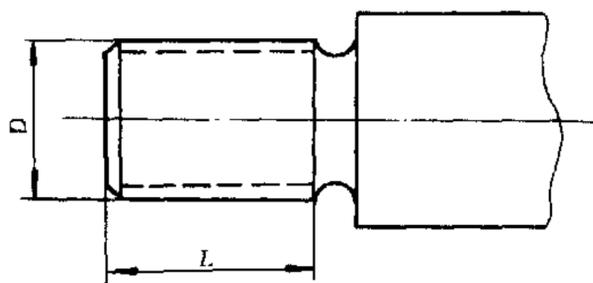


图2 外螺纹（带肩）

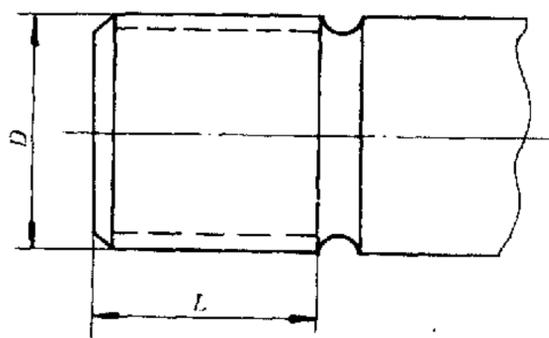


图3 外螺纹（无肩）

国家标准总局发布
全国液压气动标准化技术委员会 提出

1981年7月1日 实施
一机部天津工程机械研究所 起草

2 活塞杆螺纹尺寸系列:

活塞杆螺纹尺寸应符合下表规定:

mm

螺纹直径 与螺距 ($D \times t$)	螺纹长度 (L)		螺纹直径 与螺距 ($D \times t$)	螺纹长度 (L)		螺纹直径 与螺距 ($D \times t$)	螺纹长度 (L)	
	短型	长型		短型	长型		短型	长型
$M3 \times 0.35$	6	9	$M20 \times 1.5$	28	40	$M90 \times 3$	106	140
$M4 \times 0.5$	8	12	$M22 \times 1.5$	30	44	$M100 \times 3$	112	—
$M4 \times 0.7^*$	8	12	$M24 \times 2$	32	48	$M110 \times 3$	112	—
$M5 \times 0.5$	10	15	$M27 \times 2$	36	54	$M125 \times 4$	125	—
$M6 \times 0.75$	12	16	$M30 \times 2$	40	60	$M140 \times 4$	140	—
$M6 \times 1^*$	12	16	$M33 \times 2$	45	66	$M160 \times 4$	160	—
$M8 \times 1$	12	20	$M36 \times 2$	50	72	$M180 \times 4$	180	—
$M8 \times 1.25^*$	12	20	$M42 \times 2$	56	84	$M200 \times 4$	200	—
$M10 \times 1.25$	14	22	$M48 \times 2$	63	96	$M220 \times 4$	220	—
$M12 \times 1.25$	16	24	$M56 \times 2$	75	112	$M250 \times 6$	250	—
$M14 \times 1.5$	18	28	$M64 \times 3$	85	128	$M280 \times 6$	280	—
$M16 \times 1.5$	22	32	$M72 \times 3$	85	128			
$M18 \times 1.5$	25	36	$M80 \times 3$	95	140			

注: ① 螺纹长度 (L) 对内螺纹是指最小尺寸; 对外螺纹是指最大尺寸。

② 当需要用锁紧螺母时, 采用长型螺纹长度。

③ 带 * 号的螺纹尺寸为气缸专用。

3 当液压缸气缸活塞杆螺纹符合本标准时, 可在技术文件中注明: “活塞杆螺纹符合国家标准 GB 2350—80 和国际标准《ISO 4395—液压气动系统及其元件—缸—活塞杆螺纹尺寸系列和型式》。”