

前 言

本标准是修改采用国际标准 ISO 6263:1997《液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面》，是对 GB/T 8098—1987《板式液压流量控制阀 安装面》的修订。

本标准与 ISO 6263:1997 相比，有以下不同：

- 1) 根据我国现行标准情况，本标准在“2 规范性引用文件”一章中以 GB/T 8099—1987《液压叠加阀 安装面》，取代了 ISO 4401:1994《液压传动 四油口方向控制阀 安装面》；
- 2) 考虑到国内自行设计及目前生产、使用的带补偿的流量控制阀产品的需要，增加了主油口最大直径为 28.4 mm 带补偿的流量控制阀安装面；
- 3) 增加了附录 A，以助于理解正文。

本标准自实施之日起，同时废止并代替 GB/T 8098—1987《板式液压流量控制阀 安装面》。

依据国际标准 ISO 6263:1997 对 GB/T 8098—1987 进行修订时，本标准与被修订的标准在以下重要技术内容上有所改变：

- 1) 安装面代号按 ISO 5783:1995 规定编写，前版标准是按 ISO 5783:1981 规定编写；
- 2) 增加主油口最大直径为 4.5 mm 带补偿的流量控制阀安装面尺寸；
- 3) 原主油口最大直径 6.3 mm 改为 7.5 mm，其余安装连接尺寸不变；
- 4) 在正文中，每一项安装面均增加了相应元件的图形符号；
- 5) 增加“3 定义”、“8 叠加阀”、“9 工作压力”、“10 标注说明”各章；
- 6) 将前版附录 A 的内容纳入正文中，另添加提示性的内容于附录 A 中；
- 7) 标准名称更改为《液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面》。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会(CSBTS/TC3)归口。

本标准起草单位：北京机械工业自动化研究所。

本标准主要起草人：刘新德、赵曼琳。

本标准于 1987 年 7 月首次发布，此次为第一次修订。

引 言

在液压传动系统中,功率是通过回路内的受压液体来传递和控制的。液压阀是系统中的典型元件,利用液压阀可以控制回路中液体的流动方向、压力或流速。

液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面

1 范围

本标准规定了带补偿的液压流量控制阀安装面的尺寸和相关数据,以保证其互换性。
本标准适用于通常应用在工业设备上的带补偿的液压流量控制阀的安装面。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 131 机械制图 表面粗糙度符号、代号及其注法(eqv ISO 1302)
- GB/T 786.1 液压气动图形符号(eqv ISO 1219-1)
- GB/T 1031 表面粗糙度 参数及其数值(neq ISO 468)
- GB/T 1182 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法(eqv ISO 1101)
- GB/T 8099 液压叠加阀 安装面
- GB/T 17446 流体传动系统及元件 术语(idt ISO 5598)
- ISO 5783:1995 液压传动 阀安装面和插装阀阀孔的标识代号

3 定义

GB/T 17446 中给出的定义适用于本标准。

4 符号

4.1 本标准采用下列符号:

- a) A、B、L、P、T 和 V 表示油口;
- b) F_1 、 F_2 、 F_3 和 F_4 表示固定螺钉的螺孔;
- c) G 、 G_1 和 G_2 表示定位销孔;
- d) D 表示固定螺钉直径;
- e) r_{\max} 表示安装面圆角半径。

4.2 本标准所采用的图形符号符合 GB/T 786.1。

4.3 本标准采用 ISO 5783 中规定的代号规则,在附录 A 中给出了安装面代号的示例。

5 公差

5.1 安装面(在粗点划线以内的面积)应采用下列公差:

- 表面粗糙度: $Ra \leq 0.8 \mu\text{m}$ (见 GB/T 1031 和 GB/T 131);
- 表面平面度:在 100 mm 距离内为 0.01 mm(见 GB/T 1182);
- 定位销孔直径公差:H12。

5.2 从坐标原点起,沿 x 轴和 y 轴的线性尺寸应采用下列公差:

- 销孔: $\pm 0.1 \text{ mm}$;
- 螺钉孔: $\pm 0.1 \text{ mm}$;
- 油口孔: $\pm 0.2 \text{ mm}$ 。

其他尺寸公差见图示。

6 尺寸

- 6.1 带补偿的流量控制阀安装面尺寸应从6.2~6.11所规定的图中选取。
- 6.2 主油口的最大油口直径为4.5 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-02-01-* -2003)在图1中给出。
- 6.3 主油口的最大油口直径为7.5 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-03-03-* -2003)在图3中给出。
- 6.4 二主油口的最大油口直径为14.7 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-06-05-* -2003)在图5中给出。
- 6.5 三主油口的最大油口直径为14.7 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-06-07-* -2003)在图7中给出。
- 6.6 二主油口的最大油口直径为17.5 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-07-09-* -2003)在图9中给出。
- 6.7 三主油口的最大油口直径为17.5 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-07-11-* -2003)在图11中给出。
- 6.8 二主油口的最大油口直径为23.4 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-08-13-* -2003)在图13中给出。
- 6.9 三主油口的最大油口直径为23.4 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-08-15-* -2003)在图15中给出。
- 6.10 二主油口的最大油口直径为28.4 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-09-17-* -2003)在图17中给出。
- 6.11 三主油口的最大油口直径为28.4 mm,带补偿的流量控制阀安装面尺寸(代号:GB/T 8098-09-19-* -2003)在图19中给出。

7 油口标记

- 7.1 带补偿的流量控制阀油口符号应按7.2~7.11所指定的图中选取。
- 7.2 主油口的最大油口直径为4.5 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-02-01-* -2003)在图2中给出。
- 7.3 主油口的最大油口直径为7.5 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-03-03-* -2003)在图4中给出。
- 7.4 二主油口的最大油口直径为14.7 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-06-05-* -2003)在图6中给出。
- 7.5 三主油口的最大油口直径为14.7 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-06-07-* -2003)在图8中给出。
- 7.6 二主油口的最大油口直径为17.5 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-07-09-* -2003)在图10中给出。
- 7.7 三主油口的最大油口直径为17.5 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-07-11-* -2003)在图12中给出。
- 7.8 二主油口的最大油口直径为23.4 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-08-13-* -2003)在图14中给出。
- 7.9 三主油口的最大油口直径为23.4 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-08-15-* -2003)在图16中给出。

7.10 二主油口的最大油口直径为 28.4 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-09-17-* -2003)在图 18 中给出。

7.11 三主油口的最大油口直径为 28.4 mm,带补偿的流量控制阀油口符号(代号:GB/T 8098-09-19-* -2003)在图 20 中给出。

8 叠加阀

对于叠加阀,应采用 GB/T 8099 中所规定的安装面和油口标记。

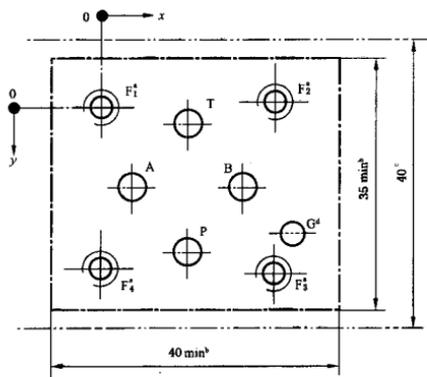
9 工作压力

工作压力的最高极限指示见图 1、3、5、7、9、11、13、15、17 和 19 中的注 1。

10 标注说明(引用本标准)

决定遵守本标准时,建议制造商在试验报告、产品样本和销售文件中采用以下说明:

安装面尺寸符合 GB/T 8098—2003《液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面》(ISO 6263:1997, MOD)。



注1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注2: 图形符号见图2。

a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6 \text{ min}$ 。对于黑色金属材料的安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺纹孔至安装面边缘距离相等。

c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	P	A	T	B	G	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
	$\phi 4.5 \text{ max}$	$\phi 3.4 \text{ max}$	M5	M5	M5				
x	12	4.3	12	19.7	25.5	0	24	24	0
y	20.25	11.25	2.25	11.25	17.75	0	-0.75	23.25	22.5

图1 主油口最大油口直径为 4.5 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 02)

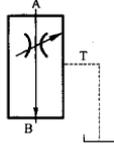
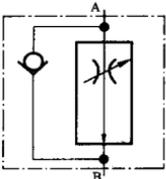
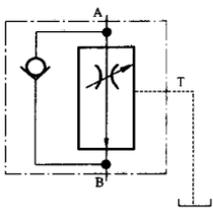
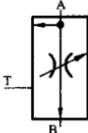
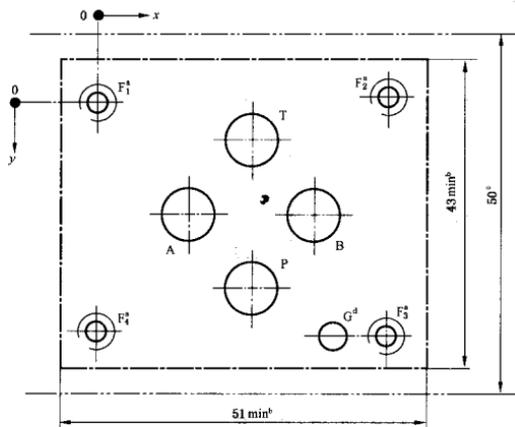
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
二主油口带补偿的流量控制阀		
带旁通单向阀的二主油口带补偿的流量控制阀		
三主油口带补偿的流量控制阀		

图 2 主油口最大油口直径为 4.5 mm 带补偿的流量控制阀(代号:GB/T 8098-02-01- * -2003)



注1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注2: 图形符号见图4。

^a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 1.25 D 。

^b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺纹孔至安装面边缘距离相等。

^c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

^d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	P	A	T	B	G	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
		φ7.5 max	φ7.5 max	φ7.5 max	φ7.5 max	φ4	M5	M5	M5
x	21.5	12.7	21.5	30.2	33	0	40.5	40.5	0
y	25.9	15.5	5.1	15.5	31.75	0	-0.75	31.75	31

图3 主油口最大油口直径为 7.5 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 03)

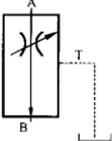
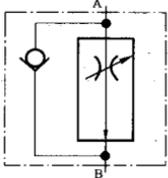
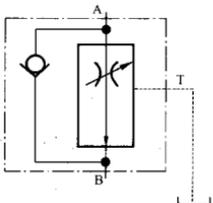
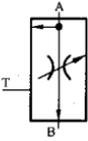
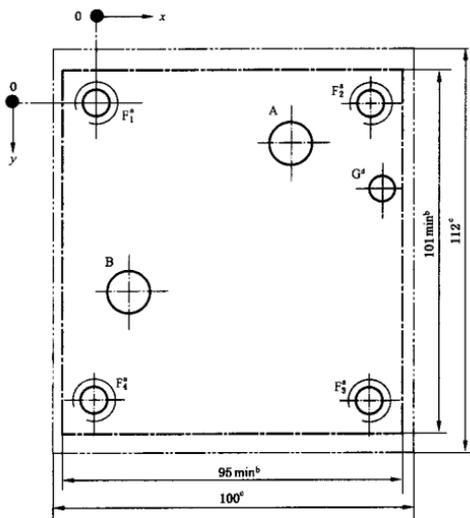
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
二主油口带补偿的流量控制阀		
带旁通单向阀的二主油口带补偿的流量控制阀		
三主油口带补偿的流量控制阀		

图 4 主油口最大油口直径为 7.5 mm 带补偿的流量控制阀(代号:GB/T 8098-03-03- * -2003)



注1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注2: 图形符号见图6。

a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料的安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺钉孔至安装面边缘距离相等。

c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	A	B	G	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
		φ14.7 max	φ14.7 max	φ7.5	M8	M8	M8
x	54	9.5	79.4	0	76.2	76.2	0
y	11.1	52.4	23.8	0	0	82.6	82.6

图5 二主油口最大油口直径为 14.7 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 06)

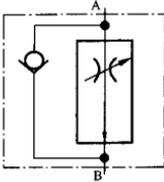
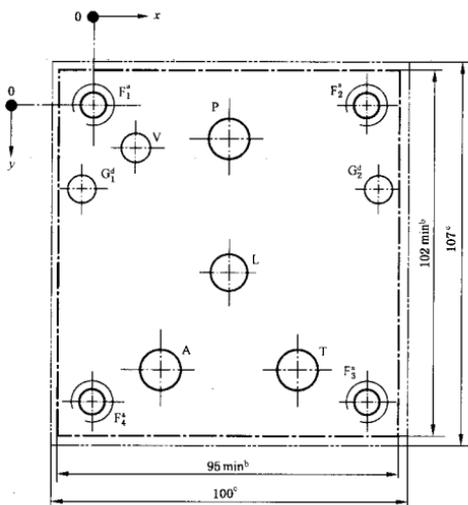
按 ISO 5783 选择	0
说 明	内部泄油
二主油口带补偿的流量控制阀	
带旁通单向阀的二主油口补偿型流量控制阀	

图 6 二主油口最大油口直径为 14.7 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-06-05- *-2003)



注1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注2: 图形符号见图8。

^a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料的安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

^b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺纹孔至安装面边缘距离相等。

^c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

^d 安装面上的盲孔配合网上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	P	A	T	L	V	G ₁	G ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
		φ14.7 max	φ14.7 max	φ14.7 max	φ11.1 max	φ6.3 max	φ7.5	φ7.5	M8	M8	M8
x	38	19	57	38	11.8	-3.2	79.4	0	76.2	76.2	0
y	9.5	73.8	73.8	46.8	12	23.8	23.8	0	0	82.6	82.6

图7 三主油口最大油口直径为 14.7 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 06)

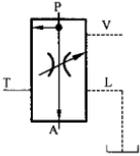
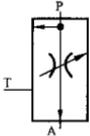
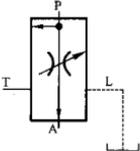
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
外部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		
内部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		

图 8 三主油口最大油口直径为 14.7 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-06-07- * -2003)

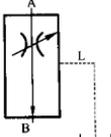
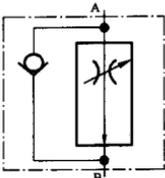
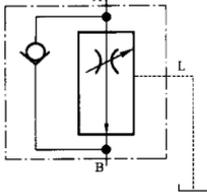
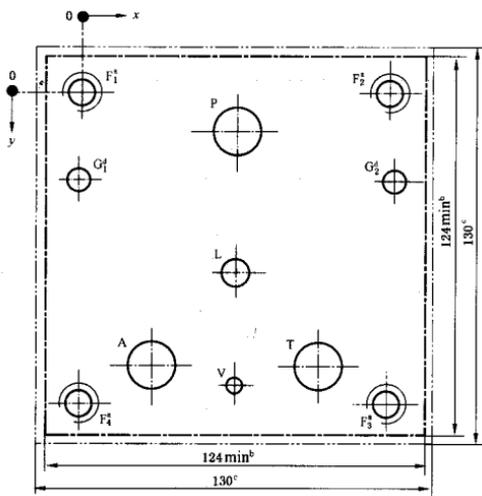
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
二主油口带补偿的流量控制阀		
带旁通单向阀的二主油口带补偿的流量控制阀		

图 10 二主油口最大油口直径为 17.5 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-07-09- * -2003)



注 1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注 2: 图形符号见图 12。

^a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料的安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

^b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺钉孔至安装面边缘距离相等。

^c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

^d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	P	A	T	L	V	G ₁	G ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
		φ17.5 max	φ17.5 max	φ17.5 max	φ11.1 max	φ7.9 max	φ10.4	φ10.4	M10	M10	M10
x	50.8	23.8	77.8	50.8	50.8	-0.8	102.4	0	101.6	101.6	0
y	12.7	88.9	88.9	58.7	95.3	28.6	28.6	0	0	101.6	101.6

图 11 三主油口最大油口直径为 17.5 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 07)

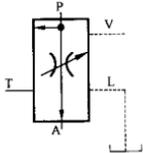
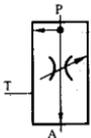
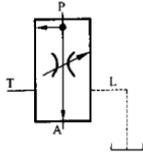
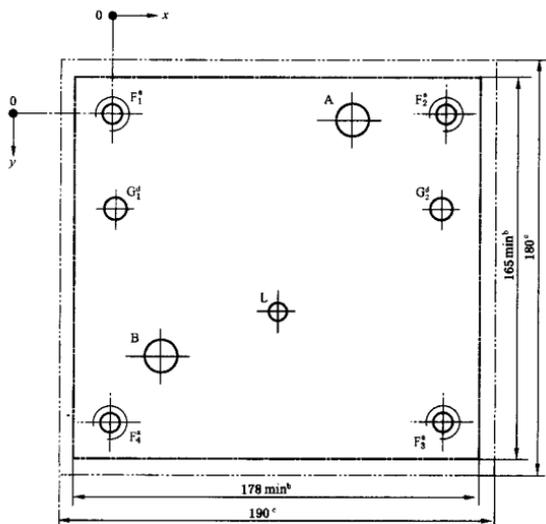
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
外部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		
内部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		

图 12 三主油口最大油口直径为 17.5 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-07-11-* -2003)



注1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注2: 图形符号见图14。

^a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料的安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

^b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{\max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺钉孔至安装面边缘距离相等。

^c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

^d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	A	B	L	G ₁	G ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
		φ23.4 max	φ23.4 max	φ11.1 max	φ16.5	φ16.5	M16	M16	M16
x	104.8	22.2	73	1.6	144.5	0	146	146	0
y	12.7	104.8	85.7	41.3	41.3	0	0	133.4	133.4

图13 二主油口最大油口直径为 23.4 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 08)

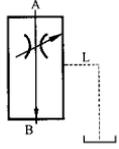
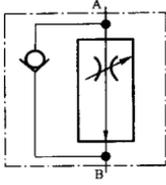
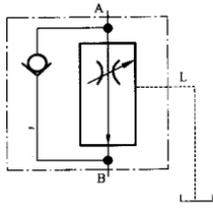
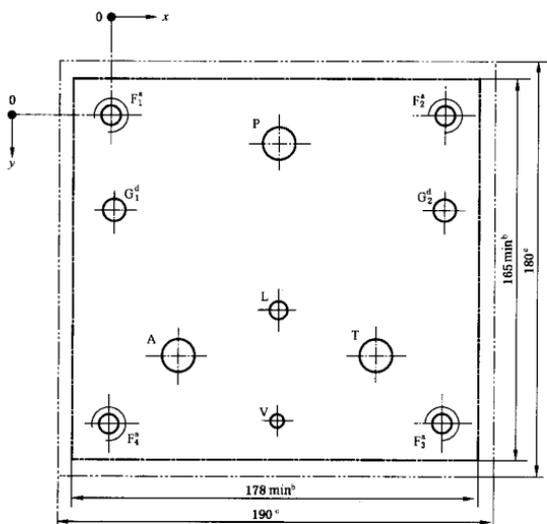
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
二主油口带补偿的流量控制阀		
带旁通单向阀的二主油口带补偿的流量控制阀		

图 14 二主油口最大油口直径为 23.4 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-08-13- * -2003)



注1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注2: 图形符号见图16。

^a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

^b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺孔至安装面边缘距离相等。

^c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

^d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	P	A	T	L	V	G ₁	G ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
		φ23.4 max	φ23.4 max	φ23.4 max	φ11.1 max	φ7.9 max	φ16.5	φ16.5	M16	M16	M16
x	73	30.2	115.9	73	73	1.6	144.5	0	146	146	0
y	12.7	104.8	104.8	85.7	133.4	41.3	41.3	0	0	133.4	133.4

图 15 三主油口最大油口直径为 23.4 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 08)

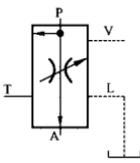
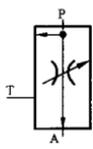
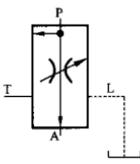
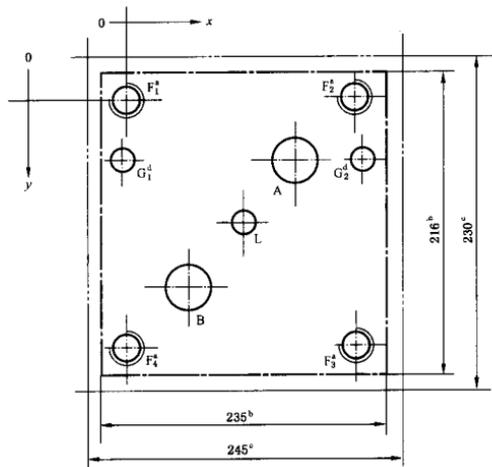
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
外部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		
内部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		

图 16 三主油口最大油口直径为 23.4 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-08-15- * -2003)



注 1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注 2: 图形符号见图 18。

^a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料的安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

^b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺纹孔至安装面边缘距离相等。

^c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

^d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	A	B	L	G ₁	G ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
		φ28.4 max	φ28.4 max	φ11.1 max	φ19.8	φ19.8	M20	M20	M20
x	144.5	34.9	98.4	-1.6	198.4	0	196.8	196.8	0
y	17.5	144.5	119	55.5	55.5	0	0	177.8	177.8

图 17 二主油口最大油口直径为 28.4 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 09)

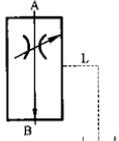
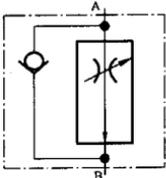
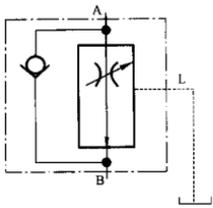
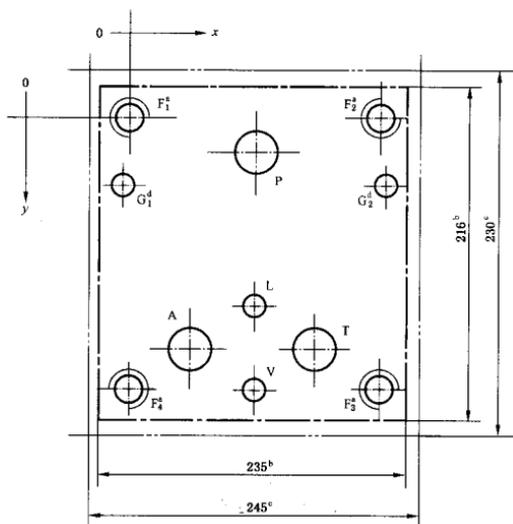
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
二主油口带补偿的流量控制阀		
带旁通单向阀的二主油口带补偿的流量控制阀		

图 18 二主油口最大油口直径为 28.4 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-09-17-* -2003)



注1: 供应商应规定底板和油路块的最高工作压力。

注2: 图形符号见图20。

^a 最小螺纹深度为螺钉直径 D 的 1.5 倍。为提高阀的互换性及减小固定螺钉长度, 推荐全部螺纹深度为 $2D+6$ mm。对于黑色金属材料的安装面, 推荐固定螺钉螺纹旋入长度为 $1.25D$ 。

^b 由粗点划线以内面积所确定的尺寸是该安装面的最小尺寸。该矩形的直角处可以成为圆角, 最大圆角半径 r_{max} 等于固定螺钉的螺纹直径。

沿每个坐标轴方向, 各固定螺纹孔至安装面边缘距离相等。

^c 该尺寸给出了具有此类安装面的阀所需要的最小位置。该尺寸也是位于同一油路块上两个相同安装面之中心线间的最小距离。

阀制造商应注意, 总成后整个阀体宽度方向的各个部分均不得超过此尺寸。

^d 安装面上的盲孔配合阀上定位销, 其最小深度为 4 mm。

轴	P	A	T	L	V	G ₁	G ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
	φ28.4 max	φ28.4 max	φ28.4 max	φ11.1 max	φ7.9 max	φ19.8	φ19.8	M20	M20	M20	M20
x	98.4	34.9	161.9	98.4	98.4	-1.6	198.4	0	196.8	196.8	0
y	17.5	144.5	144.5	119	177.8	55.5	55.5	0	0	177.8	177.8

图 19 三主油口最大油口直径为 28.4 mm 带补偿的流量控制阀安装面(规格 09)

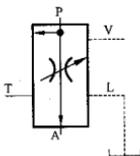
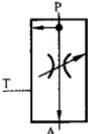
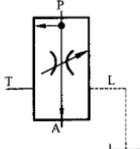
按 ISO 5783 选择	0	1
说 明	内部泄油	外部泄油
外部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		
内部先导控制的三主油口带补偿的流量控制阀		

图 20 三主油口最大油口直径为 28.4 mm 带补偿的流量控制阀
(代号:GB/T 8098-09-19- * -2003)

附 录 A
(资料性附录)
安装面代号规则示例

A.1 安装面规格

根据主油口直径尺寸确定的安装面规格见表 A.1。

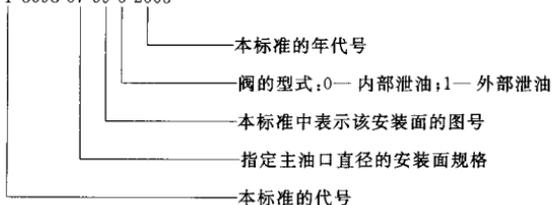
表 A.1 规格代号

规格	主油口直径/mm
00	$0 < \phi \leq 2.5$
01	$2.5 < \phi \leq 4$
02	$4 < \phi \leq 6.3$
03	$6.3 < \phi \leq 8$
04	$8 < \phi \leq 10$
05	$10 < \phi \leq 12.5$
06	$12.5 < \phi \leq 16$
07	$16 < \phi \leq 20$
08	$20 < \phi \leq 25$
09	$25 < \phi \leq 32$
10	$32 < \phi \leq 40$
11	$40 < \phi \leq 50$
12	$50 < \phi \leq 63$
13	$63 < \phi \leq 80$
14	$80 < \phi \leq 100$

A.2 安装面代号示例

本标准中图 9 所示二主油口最大直径为 17.5 mm 带补偿的流量控制阀安装面代号示例如下：

GB/T 8098-07-09-0-2003



参 考 文 献

- [1] GB/T 4458.4—1984 机械制图 尺寸注法(neq ISO 129)
 - [2] GB/T 1800.1—1997 极限与配合 基础 第1部分:词汇(neq ISO 286-1)
 - [3] GB 197—1981 普通螺纹 公差与配合(直径1~355 mm)(eqv ISO 965-1)
-